PUDU MT1 Max



#schmutzdetectiv



Wo andere an ihre Grenzen stoßen, beginnt der MT1 Max:

Mit KI-gestützter Müll- und Hinderniserkennung beseitigt er selbst groben Schmutz sicher und zuverlässig – auch in dynamischen Umgebungen, wie Lagerhallen oder Parkhäusern.

Wenden Sie sich an Ihren Ansprechpartner bei der igefa und entdecken Sie, warum der <u>PUDU MT1 Max</u>, unser

#Schmutzdetectiv für Sie den Unterschied macht.



Intelligente Müllerkennung



Präzises, ultraweites Scan-Sichtfeld



Komplexe Umgebungswahrnehmung



Sicherheits und Warnleuchten



Aufzugs- und IoT- kompatibel**

Dynamische Hindernisserkennung

REINIGUNGSMODI	Kehren
MÜLLERKENNUNGSFUNKTION	KI-unterstützte Müllerkennungsfunktion
3D-WAHRNEHMUNG	Multisensor-Fusion für komplexe Umgebungswahrnehmung
SICHERHEIT	intelligente Reaktion, ausgestattet mit akustischen und visuellen Warnsignalen
GRÖSSE (T/B/H)	840 mm × 600 mm × 475 mm (mit 1,2 Meter hohem Warnlicht)
GEWICHT	85kg
LADEZEIT	<3,5 h
AKKULAUFZEIT	5–10 h (Standardmode 8h)
REINIGUNGSLEISTUNG	Max. 2200 m²/h (Standard Modus) Max. 7000 m²/h (Punktuelle Reinigung)
KEHRBREITE / DURCHFAHRTSBREITE	700 mm / 750 mm
FASSUNGSVERMÖGEN	Müllbehälter 35 l
GESCHWINDIGKEIT	0.2 m/s ~ 1.2 m/s
HINDERNISBEWÄLTIGUNG	Schwellen bis 50 mm / Steigung bis 8°

** je nach Aufzugmodell, kann hierfür ein zusätzliches Modul benötigt werden