



atlas[®]

SAFETY SHOES

RUNNER 75 GREEN S1P
RECYCLING SAFETY SHOE



THE WAY FORWARD



”

Das Thema Nachhaltigkeit ist bei ATLAS® direkt in der Geschäftsführung verankert. So sorgen wir dafür, dass der Nachhaltigkeitsaspekt in sämtliche zentralen Entscheidungsfindungen des Unternehmens einfließt. Eine Sustainable Supply Chain zu implementieren, halten wir für eine Grundvoraussetzung, um heutzutage langfristig erfolgreich Unternehmen zu führen.

HENDRIK SCHABSKY | CEO, ATLAS®

”

WEITERE INFOS



#POWER

Wir verpflichten uns dazu, unsere Energieeffizienz kontinuierlich zu verbessern und unsere CO²-Emissionen zu reduzieren, um unsere unternehmerische Verantwortung gegenüber der Umwelt im Rahmen unserer CSR-Initiativen zu erfüllen.



3



#MATERIAL

Als Teil unserer CSR-Strategie streben wir bis 2035 an, dass mindestens 50% der in unserer Schuhproduktion verwendeten Rohmaterialien aus nachwachsenden Quellen stammen, um unsere Abhängigkeit von nicht erneuerbaren Ressourcen zu verringern und nachhaltige Materialien zu fördern.

#PEOPLE

Unsere Mitarbeiter sind das Herzstück unseres Unternehmens. Gemeinsam setzen wir uns mit Leidenschaft für soziale Verantwortung ein, um einen positiven Beitrag zur Gesellschaft und Umwelt zu leisten.



#PRODUCTS

Im Einklang mit unserer Vision setzen wir auf hochwertige Produkte, die nicht nur die Sicherheit, Gesundheit und den persönlichen Schutz unserer Kunden gewährleisten, sondern auch innovative Technologien integrieren, um nachhaltige und zukunftsorientierte Lösungen zu schaffen.





OUR NEXT GREEN STEP – EIN DREIFACH GRÜNER SCHUH

Neu ab Frühjahr 2023: ATLAS® Recycling Safety Shoe

„Einen grünen Schritt weiter“ lautet das Motto seit jeher bei uns, wenn es um Emissionsverringerungen, Regenwassernutzung und Abwasser, Rohstoffeinsätze, klimaneutrale Treibstoffalternativen und Mitarbeiter-Benefits geht. Mit unserer neuesten Innovation machen wir das im Jahr 2023 erstmalig im Produktportfolio anfassbar. Der ATLAS® Recycling Safety Shoe besteht nicht nur aus recycelten Materialien – jeder Part dieses Schuhs wurde ganzheitlich und nachhaltig durchdacht. Das Ergebnis? Ein dreifach grüner Sicherheitsschuh. Obermaterial, Zwischensohle und Sohle werden intelligent in der Produktion genutzt und in der Produktion intelligent verarbeitet.

atlas[®]
SAFETY SHOES

CERTIFIED BY
U|TRUST[®]
VERIFICATION PROGRAM



OBERMATERIAL

Aus 92% PET-Flaschen recycelt



Aus MESH-Upper wird PET-Upper! Der Schaft unseres Recycling Schuh's besteht zu 92 % aus wiederverwerteten PET-Flaschen. Das Material nennt sich REPVE® Polyester und wird bereits von zahlreichen namhaften Brands genutzt. Um REPVE® Polyester herzustellen, werden PET-Flaschen in kleine Stücke zerlegt, gewaschen und zu hochwertigen Flocken verarbeitet. Diese Flocken werden zu flüssigem Polymer geschmolzen und durch winzige Löcher in die REPVE® Fasern gesponnen. Das resultiert in einem hochwertigen Material, das für den Einsatz in der Schuhherstellung geeignet ist. In einem umfassenden Prozess wurden wir mit dem U Trust® Zertifikat ausgezeichnet, das die REPVE® Certification Standards bestätigt.

RECYCLING PROZESS

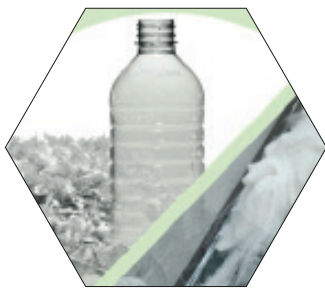




REPREVE® FILAMENT GARN

HERGESTELLT WIE KEIN ANDERER – AUS RECYCELTEN KUNSTSTOFFFLASCHEN

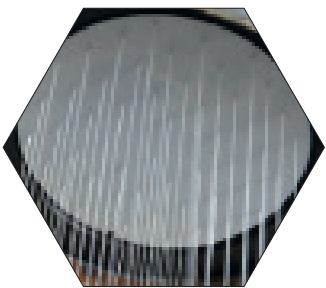
REPREVE® recyceltes Polyester ist eine der am besten zertifizierte wertige recycelte Fasern werden aus 100 % recycelten Flaschen und Pre-Consumer-Abfälle.



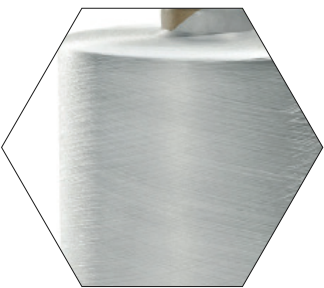
Faserabfall und Kunststoffe werden gesammelt



Recyceltes Harz wird gebildet



Der Chip wird exREPREEViert und durch einen eigenständigen Prozess texturiert



POLYESTER



ZWISCHENSOHLE

Feststoffzudosierung im Produktionskreislauf zur Reduzierung des Rohstoffeinsatzes

Wie bei allen ATLAS® Sicherheitsschuhen besteht die Sohle aus unserem Hauseigenen **MPU® (Multifunktionales Polyurethan)**. Für den **Recycling Safety Shoe** gibt es einen Produktionsprozess weiterverarbeitet. Bei der Herstellung der Zwischensohle in der Direktbesetzung werden 20 % der Zwischensohlenherstellung eines einzelnen Schuhs verwendet. Diese PU-Reste fangen wir nun auf, granulieren sie und führen sie wieder dem Produktionskreislauf zu. **20 %** der Zwischensohle des Recycling Safety Shoe bestehen aus den Resten der Zwischensohlenherstellung eines einzelnen Schuhs und so den Rohstoffeinsatz (Polyol und Isocyanat) reduzieren. Unser **MPU® Rebound-System** federt effektiv und sofort nach dem Auftreten in seine Ursprungsform zurück. Somit hat der Träger eine optimale Kraftverteilung und die Gelenke werden entlastet.



- ✓ Zudosierung von granulierten ATLAS® PU-Produktionsresten
- ✓ Wiederaufführung in den Produktionskreislauf
- ✓ Reduzierung von Primärmaterialien
- ✓ Einzigartig in der Sicherheitsschuh-Branche



RECYCLING
INSOLE

AUS RECYCELTEM
MATERIAL



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Artikelnummer 69400
EN ISO 20345 S1P SRC
Größen: 36 - 48



- PET-Upper aus REPREEVE® Fasern
- SPORTY Sohlensystem aus zudosierten Feststoffen
- XP® metallfreie Durchtrittshemmung
- Zehenschutzkappe
- MPU® Rebound-System für mehr Komfort
- dauerhafte, aktive Feuchtigkeitsregulierung dank aktiv-X Funktionsfutter
- clima-stream® Konzept maximiert die Atmungsaktivität
- ESD-Ausstattung
- geeignet für die Einlagenversorgung (DGUV 112-191)
- Einlegesohle wiederverwertbar und aus schnell nachwachsenden Rohstoffen
- Nachhaltige Produktion nach ATLAS® Standards

RECYCLING INSOLE

Clima Comfort Insole aus umweltfreundlichen Materialien

Die Recycling Insole **Clima Comfort** besteht aus **86 % recyceltem Ecofoam**. Das Ergebnis ist Top-Komfort für Ihre Füße und Nachhaltigkeit für unseren Planeten. Durch Wiederverwendung aller Abfälle, einschließlich Materialien und Einlegesohlen anfallen. Die Sohle ist besonders atmungsaktiv, schnell trocknend und garantiert eine optimale Auftrittsdämpfung im Vorderfußbereich.



atlas®
SAFETY SHOES



atlas[®]
SAFETY SHOES



**FUTURE
IS NOW.**



**FUTURE
IS NOW.**



www.atlasschuhe.de